

**Allgemeine  
bauaufsichtliche  
Zulassung/  
Allgemeine  
Bauartgenehmigung**

**Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten**

**Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

29.08.2019

Geschäftszeichen:

I 37.1-1.8.22-38/19

**Nummer:**

**Z-8.22-112**

**Antragsteller:**

**HÜNNEBECK GmbH**

Rehhecke 80

40885 Ratingen

**Geltungsdauer**

vom: **2. September 2019**

bis: **2. September 2024**

**Gegenstand dieses Bescheides:**

**Bauteile der Hünnebeck - Rahmenstütze ID 15**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen und genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst zehn Seiten und 15 Anlagen.

Der Gegenstand ist erstmals am 9. November 1973 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind vorgefertigte Gerüstbauteile der "Hünnebeck - Rahmenstütze ID 15" nach Tabelle 1 für die Errichtung von Traggerüsten. Zudem wird die durch Kaltverfestigung der Rundrohre bei der Walzprofilierung erzielte höhere Streckgrenze gegenüber dem Ausgangswerkstoff sowie die Weiterverwendung der Bauteile nach Tabelle 3 im Rahmen der Anwendung als "Hünnebeck - Rahmenstütze ID 15" geregelt.

Die Rahmenstützen werden aus Rahmen, Diagonalen sowie aus Kopf- und Fußspindeln gebildet. Die Diagonalen werden durch spezielle Anschlussklauen mit den Rahmen verbunden.

Für die Bemessung der Bauteile im Zuge des Standsicherheitsnachweises der "Hünnebeck - Rahmenstützen ID 15" sind, soweit in diesem Bescheid nichts anderes bestimmt ist, die Technischen Baubestimmungen, insbesondere DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"<sup>1</sup> zu beachten. Die beim Standsicherheitsnachweis einzusetzenden Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten der Anschlussklaue sowie der Bemessungswert der Streckgrenze der Rundrohre sind in diesem Bescheid genannt.

### 2 Bestimmungen für die Gerüstbauteile

#### 2.1 Eigenschaften

##### 2.1.1 Allgemeines

Die Gerüstbauteile der Tabelle 1 müssen den Angaben der Anlagen, den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen sowie den Regelungen der folgenden Abschnitte entsprechen.

**Tabelle 1:** Gerüstbauteile der "Hünnebeck - Rahmenstütze ID 15"

Bezeichnung	Anlage	Details nach Anlage
Normalrahmen 100, Normalrahmen 133	2	9
Endrahmen 10	3	9
Ausgleichsrahmen 33	4	9
Kopfspindel 38/52, Fußspindel 38/52	5	---
Diagonale	6	---
Schrägdiagonale	7	9
Scheibenverbinder 27, Kopf- u. Fußstück starr, Transportsicherung	8	---

##### 2.1.2 Werkstoffe

Die metallischen Werkstoffe müssen den technischen Regeln nach Tabelle 2 entsprechen, ihre Eigenschaften sind durch Prüfbescheinigungen entsprechend Tabelle 2 zu bestätigen.

Für Bauteile, bei denen Werkstoffangaben im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind, sind die Eigenschaften durch folgende Prüfbescheinigungen zu bestätigen:

- Für Baustähle ohne erhöhte Streckgrenzen und mit einer festgelegten Mindeststreckgrenze  $\leq 275 \text{ N/mm}^2$  ist ein Werkszeugnis 2.2 ausreichend.
- Für alle anderen metallischen Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 erforderlich.

<sup>1</sup>

siehe DIBt-Mitteilungen Heft 6/2009, Seite 227 ff

**Tabelle 2:** Technische Regeln und Prüfbescheinigungen für die metallischen Werkstoffe der Einzel- und Gerüstbauteile

Werkstoff	Werkstoffnummer	Kurzname	technische Regel	Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204: 2005-01
Baustahl	1.0039	S235JRH <sup>*)</sup>	DIN EN 10219-1: 2006-07	2.2 <sup>*)</sup>
	1.0122	S235JRC	DIN EN 10025-2: 2005-04	2.2
	1.0038	S235JR		
	1.0128	S275JRC		
	1.0577	S355J2		
Temperguss	5.4200 (EN-JM1010)	EN-GJMW-350-4	DIN EN 1562: 2019-06	3.1
	5.4202 (EN-JM1030)	EN-GJMW-400-5		

<sup>\*)</sup> Für einige Rundrohre ist eine erhöhte Streckgrenze  $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$  vorgeschrieben. Diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlagen entsprechend bezeichnet. Die proportionale Bruchdehnung A darf dabei 15 % nicht unterschreiten. Für Wanddicken  $< 3 \text{ mm}$  ist die Bruchdehnung  $A_{80mm}$  zu bestimmen. Die Umrechnung von  $A_{80mm}$  nach A hat nach DIN EN ISO 2566-1 zu erfolgen. Zusätzlich darf das folgende Verhältnis Zugfestigkeit zu Streckgrenze, bezogen auf die spezifizierten Werte, nicht unterschritten werden:  $R_m / R_{eH} \geq 1,1$ . Die Werte der Streckgrenze, der Bruchdehnung und der Zugfestigkeit sind durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2005-01 zu bescheinigen. Die Bestelloforderung bezüglich der erhöhten Streckgrenze muss im Abnahmeprüfzeugnis 3.1 als Sollwert angegeben sein.

### 2.1.3 Kupplungen

Für die am Scheibenverbinder 27 angebrachten Kupplungen sind Halbkupplungen der Klasse B nach DIN EN 74-2:2009-01 zu verwenden.

### 2.1.4 Korrosionsschutz

Es gelten die Technischen Baubestimmungen.

## 2.2 Herstellung und Kennzeichnung

### 2.2.1 Herstellung

Betriebe, die geschweißte Gerüstbauteile nach diesem Bescheid herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn

- die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2:2018-09 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt oder
- für den Betrieb eine Bescheinigung mindestens über die Herstellerqualifikation der Klasse C (Kleiner Eignungsnachweis mit Erweiterung) nach DIN 18800-7:2008-11 vorliegt und dabei durch Verfahrensprüfung die Eignung zur Fertigung der vorgesehenen Schweißverbindungen nachgewiesen ist.

Die Verbindung zwischen Anschlussklaue und Diagonalrohr ist durch Verpressen des Rohrendes mit einer Mindesttiefe von 1,8 mm über zwei Quersicken des Schafts der Anschlussklaue herzustellen. Das Rohrende muss auf beiden Absätzen der Anschlussklaue voll aufliegen (vgl. Anlage 6).

### 2.2.2 Kennzeichnung

Die Lieferscheine der Bauteile, deren Herstellung in dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung geregelt ist, sind nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder zu kennzeichnen.

Zusätzlich sind die Gerüstbauteile leicht erkennbar und dauerhaft mit

- dem Großbuchstaben "Ü",
- mindestens der verkürzten Zulassungsnummer "112",
- dem Kennzeichen des jeweiligen Herstellers und
- den letzten zwei Ziffern der Jahreszahl der Herstellung

zu kennzeichnen.

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

## 2.3 Übereinstimmungsbestätigung

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1 mit den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Produktprüfung der Gerüstbauteile durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikates und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Gerüstbauteile eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Gerüstbauteile mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck anzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikates und von der Überwachungsstelle eine Kopie des Überwachungsberichts zur Kenntnis zu geben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist auf Verlangen zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Gerüstbauteile den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

#### Gerüstbauteile nach Tabelle 1:

- Kontrolle und Prüfungen des Ausgangsmaterials:
  - Es ist zu kontrollieren, ob für die Werkstoffe Prüfbescheinigungen entsprechend Abschnitt 2.1.2 vorliegen und die bescheinigten Prüfergebnisse den Anforderungen entsprechen.
  - Bei mindestens 10 Bauteilen je Fertigungscharge, jedoch mindestens 1 ‰ der jeweiligen Bauteile ist die Einhaltung der Maße und Toleranzen entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren. Die Ist-Maße sind zu dokumentieren.
  - Bei mindestens 10 Rahmen je Fertigungscharge, jedoch mindestens 1 ‰ der Rahmen ist die zentrische Anordnung der geschweißten Verbindung zwischen Ständerrohr  $\varnothing 48,3 \times 3,2$  (Detail A) und Rohrverbindungshülse  $\varnothing 57 \times 2,8$  (Detail D) zu kontrollieren.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung der Gerüstbauteile
- Art der Kontrolle
- Datum der Herstellung und der Prüfung der Gerüstbauteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Gerüstbauteile, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

#### 2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Inspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle einschließlich einer Produktprüfung durchzuführen. Die Probennahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Stelle.

Es sind mindestens folgende Prüfungen durchzuführen:

- Überprüfung der personellen und einrichtungsmäßigen Voraussetzungen zur ordnungsgemäßen Herstellung der Gerüstbauteile
- Überprüfung des geforderten Schweißbelegungsnachweises
- Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle
- Es ist zu kontrollieren, ob für die Werkstoffe der Bauteile Prüfbescheinigungen entsprechend Abschnitt 2.1.2 vorliegen und die bescheinigten Prüfergebnisse den Anforderungen entsprechen.
- An mindestens je 5 Bauteilen ist die Einhaltung der in den Zeichnungen der Anlagen angegebenen wesentlichen Abmessungen zu überprüfen und mit den zulässigen Toleranzen zu vergleichen.

- An mindestens 5 Rahmen ist die zentrische Anordnung der geschweißten Verbindung zwischen Ständerrohr Ø48,3x3,2 (Detail A) und Rohrverbindungshülse Ø57x2,8 (Detail D) zu kontrollieren.
- Die in Abschnitt 2.2.2 vorgeschriebene Kennzeichnung der Bauteile ist zu überprüfen.

Die Gerüstbauteile sind der laufenden Produktion zu entnehmen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik oder der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

### 3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

#### 3.1 Planung

Die "Hünnebeck - Rahmenstütze ID 15" wird aus Gerüstbauteilen nach Tabelle 1 gebildet. Bauteile nach Tabelle 3, die bezüglich Herstellung, Kennzeichnung und Übereinstimmungsnachweis auf Regelungen nach diesem Bescheid verweisen, werden nicht mehr hergestellt und sind nur zur weiteren Verwendung zugelassen.

**Tabelle 3:** Weitere Gerüstbauteile für die Verwendung als "Hünnebeck - Rahmenstütze ID 15"

Bezeichnung	Anlage	Details nach Anlage	Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis
Kopfspindel 38, Fußspindel 38	12	---	regelt in Z-8.22-112 (nur zur weiteren Verwendung)
Riegel 100	13	9	
Diagonalstab 100	14	---	
Anschlussklauen	15	---	

#### 3.2 Bemessung

##### 3.2.1 Allgemeines

Für den Entwurf und die Bemessung der unter Verwendung der Rahmenstützen zu erstellenden Traggerüste sind, soweit in diesem Bescheid nichts anderes festgelegt ist, die Technischen Baubestimmungen, insbesondere DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"<sup>1</sup> zu beachten.

Der Nachweis der Standsicherheit der Traggerüste ist in jedem Einzelfall oder durch eine statische Typenberechnung zu erbringen.

##### 3.2.2 Systemannahmen

Im Anschluss einer Diagonale dürfen planmäßig nur Normalkräfte übertragen werden.

In den nachfolgenden Abschnitten ist die angegebene Beanspruchbarkeit als Bemessungswert zu verwenden und die Beanspruchungen (Schnittgrößen) aus den Bemessungswerten der Einwirkungen zu ermitteln.

### 3.2.3 Tragfähigkeit des Vertikaldiagonalenanschlusses

#### 3.2.3.1 Last-Verformungs-Verhalten

Der Anschluss der Diagonale ist gelenkig anzunehmen.

#### 3.2.3.2 Tragfähigkeitsnachweis

Im Anschluss einer Diagonale ist folgender Nachweis zu führen:

$$\frac{N_{D,Edd}}{N_{D,Rd}} \leq 1$$

Dabei sind:

$N_{D,Ed}$  Normalkraft im Vertikaldiagonalenanschluss

$N_{D,Rd}$  Beanspruchbarkeit des Vertikaldiagonalenanschlusses gegenüber Normalkraft

$$N_{D,Rd} = 6,3 \text{ kN}$$

### 3.2.4 Bemessungswert der Streckgrenze

Für den Nachweis der Tragsicherheit der Bauteile dürfen für die Rundrohre  $\varnothing 48,3 \times 3,2$  mm die in Tabelle 4 aufgeführten Bemessungswerte der Streckgrenzen in Rechnung gestellt werden. Alle übrigen Kennwerte sind entsprechend des Ausgangswerkstoffes anzusetzen.

Für die offenen Rechteckhohlprofile  $25 \times 45 \times 2,5 / 32 \times 45 \times 2,5$  und  $25 \times 25 \times 2,5$  (Anlage 9) dürfen erhöhte Streckgrenzen entsprechend den Regelungen von DASt 016 ausgenutzt werden.

**Tabelle 4:** Erhöhte Streckgrenzen für Rundrohre in Bauteilen für Hünnebeck – Rahmenstütze ID 15

Werkstoff	Verwendung		Streckgrenze $f_{y,d}$ [N/mm <sup>2</sup> ]
	im Bauteil	nach Anlage	
S235JRH	Rahmen 133	2	291
	Riegel 100	13	
	Rahmen 100	2	
	Endrahmen 10	3	
	Ausgleichsrahmen 33	4	
URoSt 37-2 <sup>2</sup>	Rahmen 133	2	258
	Riegel 100	13	
	Rahmen 100	2	
	Endrahmen 10	3	
	Ausgleichsrahmen 33	4	

### 3.2.5 Kupplungen

Beim Nachweis der an den Bauteilen angebrachten Halbkupplungen sind die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten für Halbkupplungen der Klasse B nach DIN EN 74-2:2009-01 anzusetzen.

<sup>2</sup>

Herstellung vom 1.1.1974 bis zum 31.03.1985



### 3.2.6 Ständerstöße

Sofern im Folgenden nicht anders geregelt, sind die Ständerstöße in den Traggerüstsystemen grundsätzlich den geltenden Technischen Baubestimmungen entsprechend zu modellieren und nachzuweisen.

Die Kontaktstöße zwischen den Vertikalstielen der ID15-Rahmen sind gelenkig anzunehmen. Alternativ darf das „Kontaktstoß“-Tragmodell gemäß DIBt-Newsletter<sup>3</sup>, Abschnitt 3.3.3 angewendet werden. Die allgemeinen Vorgaben zur Modellbildung und zum Imperfektionsansatz in den Abschnitten 2.3 und 4.3 des DIBt-Newsletters sind zu beachten.

## 3.3 Ausführung

### 3.3.1 Allgemeines

Der Auf-, Um- und Abbau der Traggerüste hat unter Beachtung der Aufbau- und Verwendungsanleitung<sup>4</sup> des Herstellers zu erfolgen, die nicht Gegenstand dieses Bescheides ist.

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der errichteten Traggerüste mit der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16 a Abs.5, 21 Abs. 2 MBO abzugeben.

### 3.3.2 Beschaffenheit der Bauteile

Alle Bauteile müssen vor dem Einbau auf ihre einwandfreie Beschaffenheit überprüft werden; beschädigte Bauteile dürfen nicht verwendet werden.

### 3.3.3 Bauliche Durchbildung

#### 3.3.3.1 Allgemeines

Abweichend von Abschnitt 1 dürfen auch solche Bauteile verwendet werden, die entsprechend den Regelungen der früheren Zulassungsbescheide gekennzeichnet sind.

#### 3.3.3.2 Fußbereich

Die unteren Vertikalrahmen sind auf Fußspindeln oder starre Fußstücke zu setzen und so auszurichten, dass die Gerüstlagen horizontal liegen. Es ist dafür zu sorgen, dass die Endplatten der Fußspindeln oder Fußstücke horizontal und vollflächig aufliegen und die aus dem Gerüst resultierenden Kräfte in der Aufstellenebene aufgenommen und weitergeleitet werden können.

#### 3.3.3.3 Diagonalenverbände

Die Klauenverbindung darf nur bei der Hünnebeck - Rahmenstütze ID 15 für den Anschluss der losen Diagonalstäbe an ihrem unteren Ende verwendet werden. Die Diagonalstäbe werden rechtwinklig entweder zu Rahmen 100 oder zu Rahmen 133 angeordnet und steifen deren Ständerrohre zusammen mit den Riegeln 100 und den Rahmenriegeln aus. Die Anschlussklaue ist zwischen Verschlusskeil und Eckstielrohr in den Querriegel der Rahmen entsprechend den Anlagen 10 und 11 einzuhängen.

#### 3.3.3.4 Kupplungen

Die Kupplungen mit Schraubverschluss sind beim Anschluss an die Ständer mit einem Anzugsmoment von 50 Nm anzuziehen; Abweichungen von  $\pm 10\%$  sind zulässig. Die Schrauben sind entsprechend der Verwendungsanleitung des Herstellers leicht gangbar zu halten.

<sup>3</sup> DIBt-Newsletter 4/2017: "Rechnerische Behandlung von Ständerstößen mit einseitig, zentrisch fixiertem Stoßbolzen für Arbeits- und Schutzgerüste sowie für Traggerüste aus Stahl"

<sup>4</sup> Die Aufbau- und Verwendungsanleitung hat den in der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1", siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, gestellten Anforderungen zu entsprechen.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/  
Allgemeine Bauartgenehmigung  
Nr. Z-8.22-112

Seite 10 von 10 | 29. August 2019

3.3.3.5 Ständerstöße

Zur Sicherung gegen abhebende Kräfte entsprechend des Standsicherheitsnachweises sind die Ständerstöße mit dem Schnellverschluss gemäß Aufbau- und Verwendungsanleitung zu verriegeln.

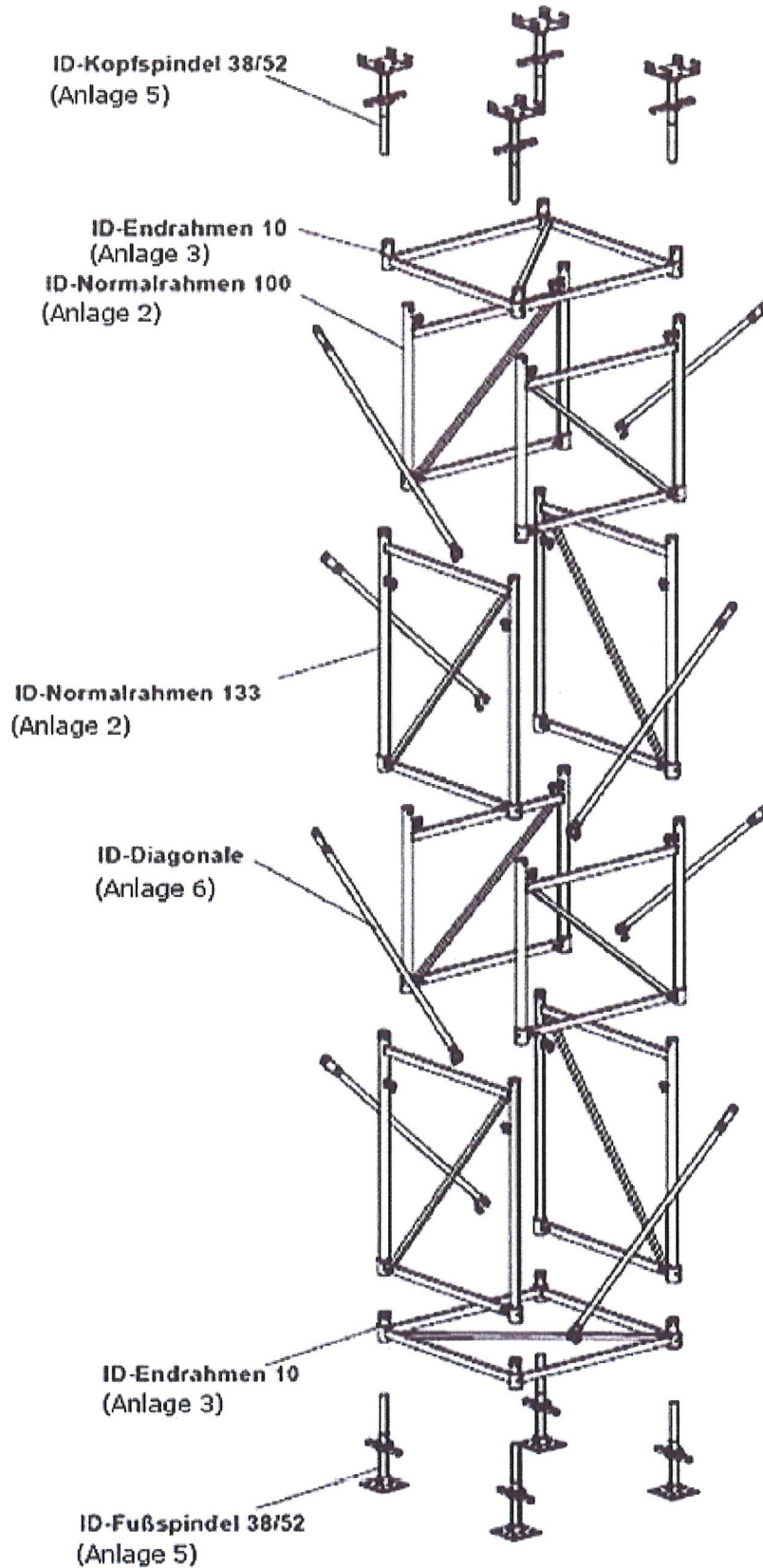
**4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung**

Die Nutzung der Gerüste ist nicht Gegenstand dieses Bescheids.

Andreas Schult  
Referatsleiter

Beglaubigt





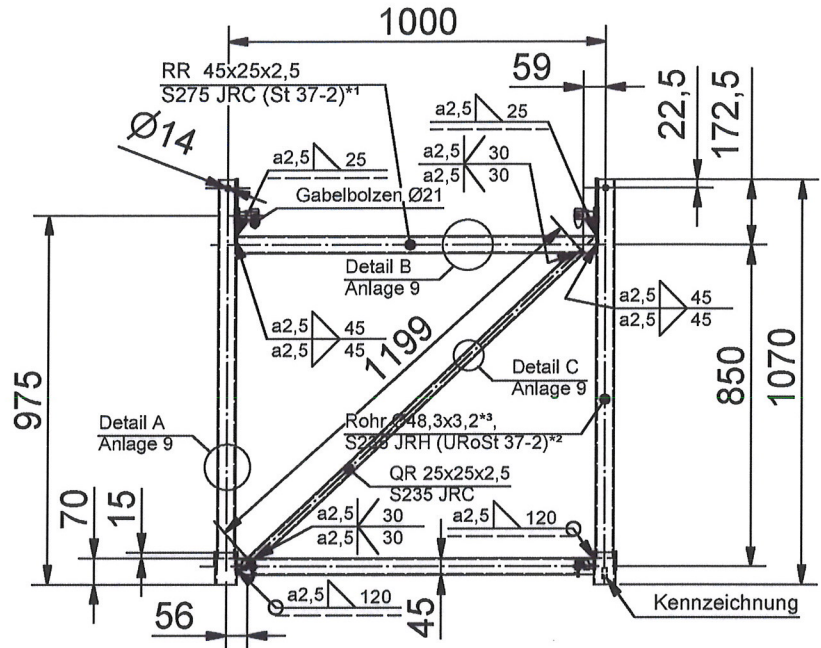
**ID15**



Explosionszeichnung

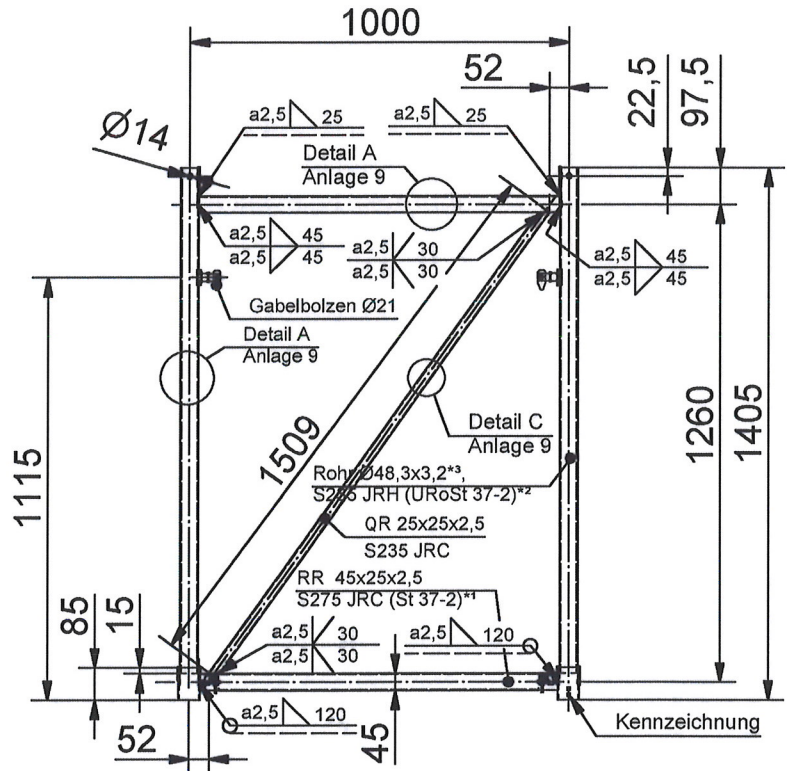
Anlage 1

### Normalrahmen 100



Gewicht: 16,10 kg

### Normalrahmen 133



Gewicht: 19,10 kg

\*1 Herstellung aus St37-2  
 bis 31. Dezember 1980

\*2 Herstellung aus URoSt37-2  
 bis 31. März 1985

\*3 mit erhöhter Streckgrenze

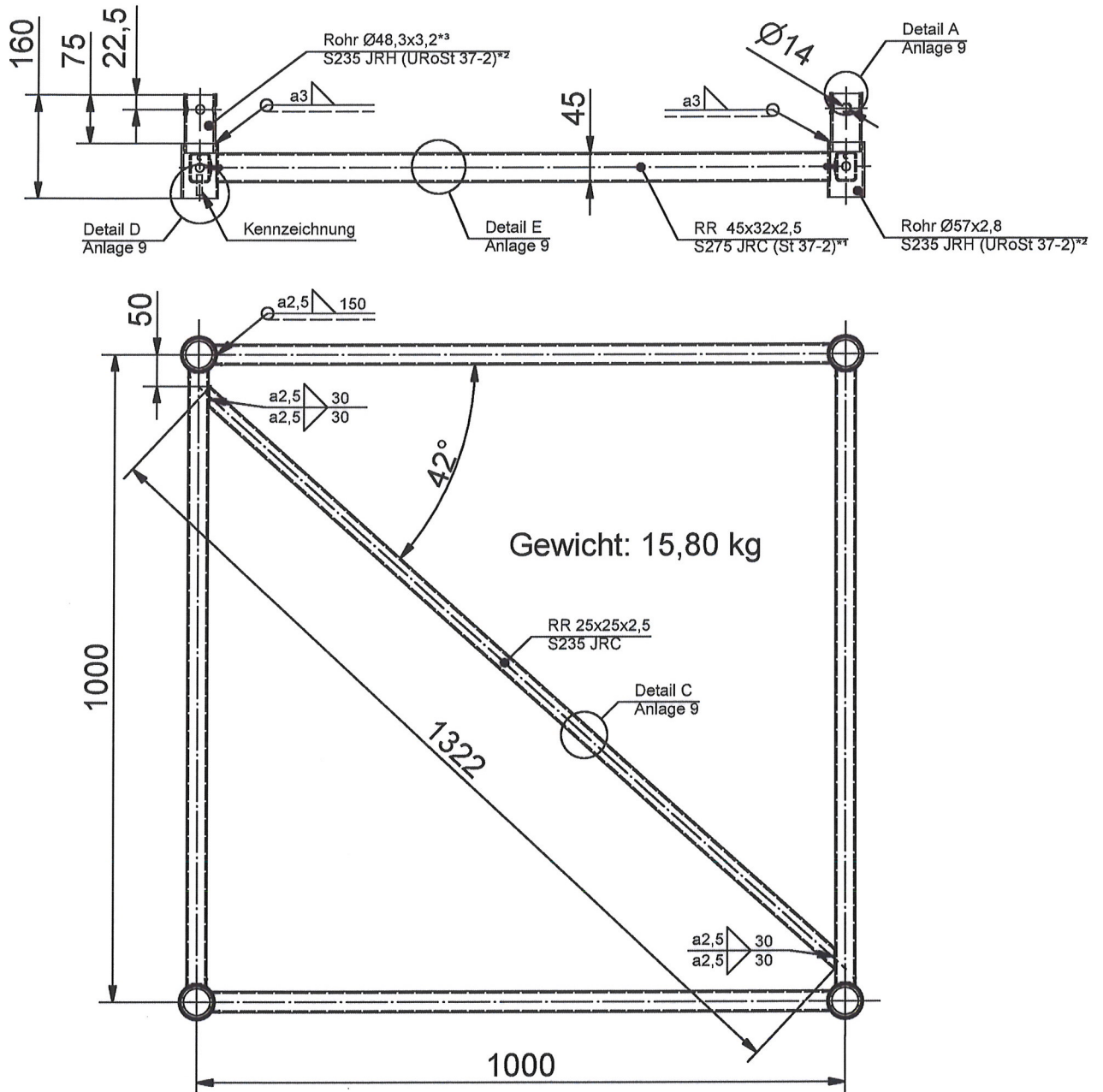
ID15



Normalrahmen 100, Normalrahmen 133

Anlage 2

## Endrahmen 10



\*1 Herstellung aus St37-2  
 bis 31. Dezember 1980

\*2 Herstellung aus URoSt37-2  
 bis 31. März 1985

\*3 mit erhöhter Streckgrenze

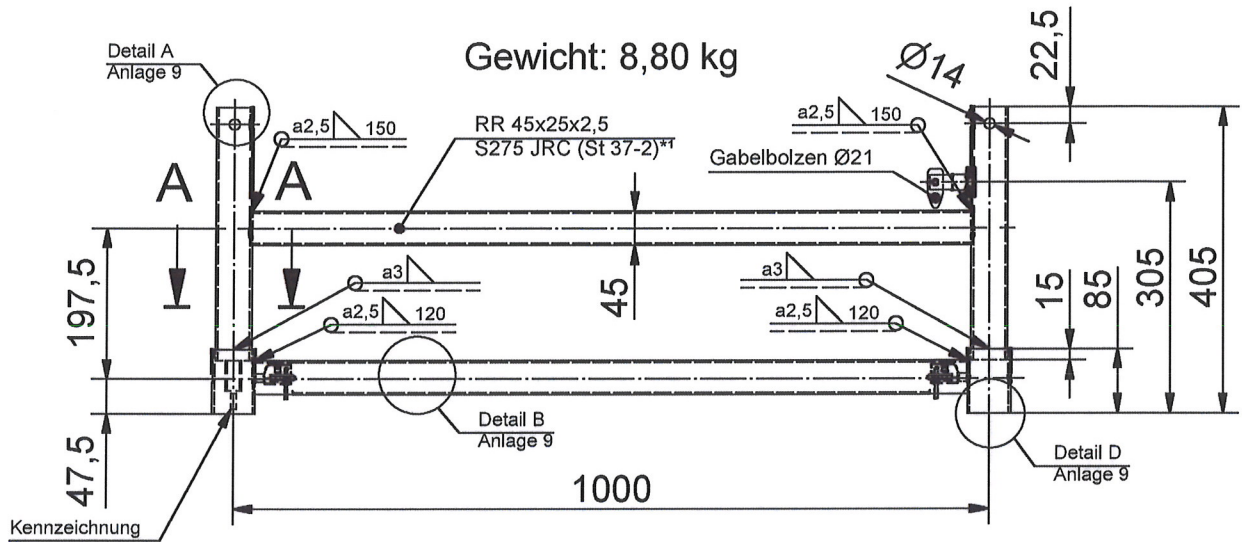
**ID 15**



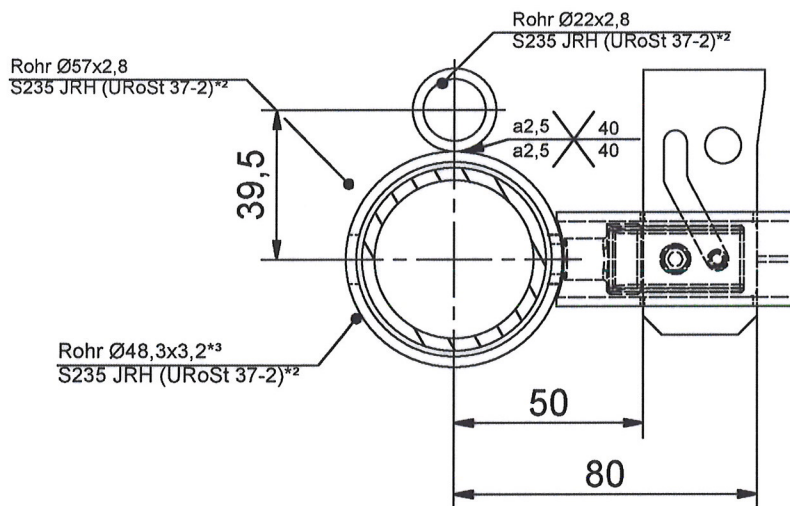
Endrahmen 10

Anlage 3

## Ausgleichsrahmen 33



## Schnitt A-A



\*1 Herstellung aus St37-2  
 bis 31. Dezember 1980

\*2 Herstellung aus URoSt37-2  
 bis 31. März 1985

\*3 mit erhöhter Streckgrenze

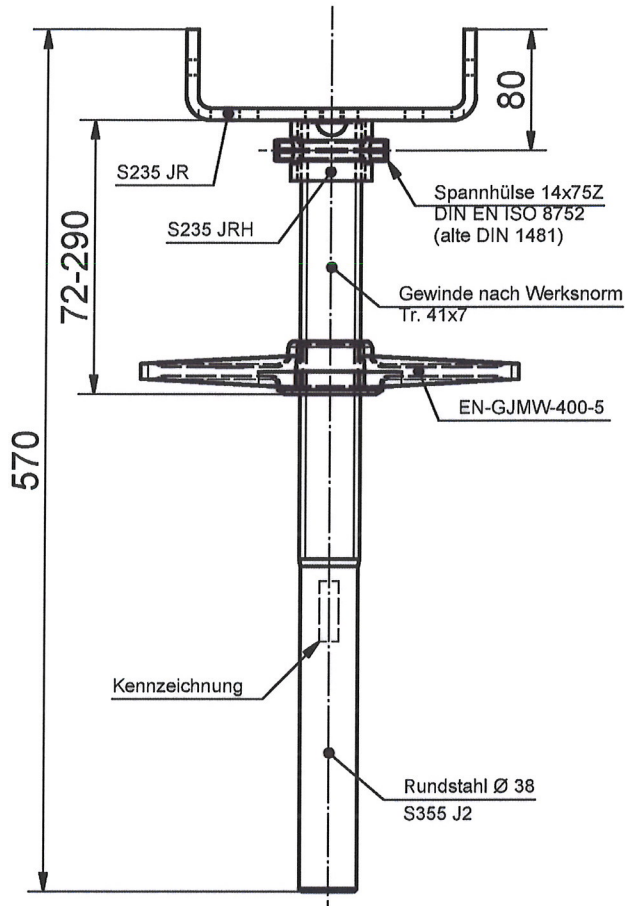
ID15



Anlage 4

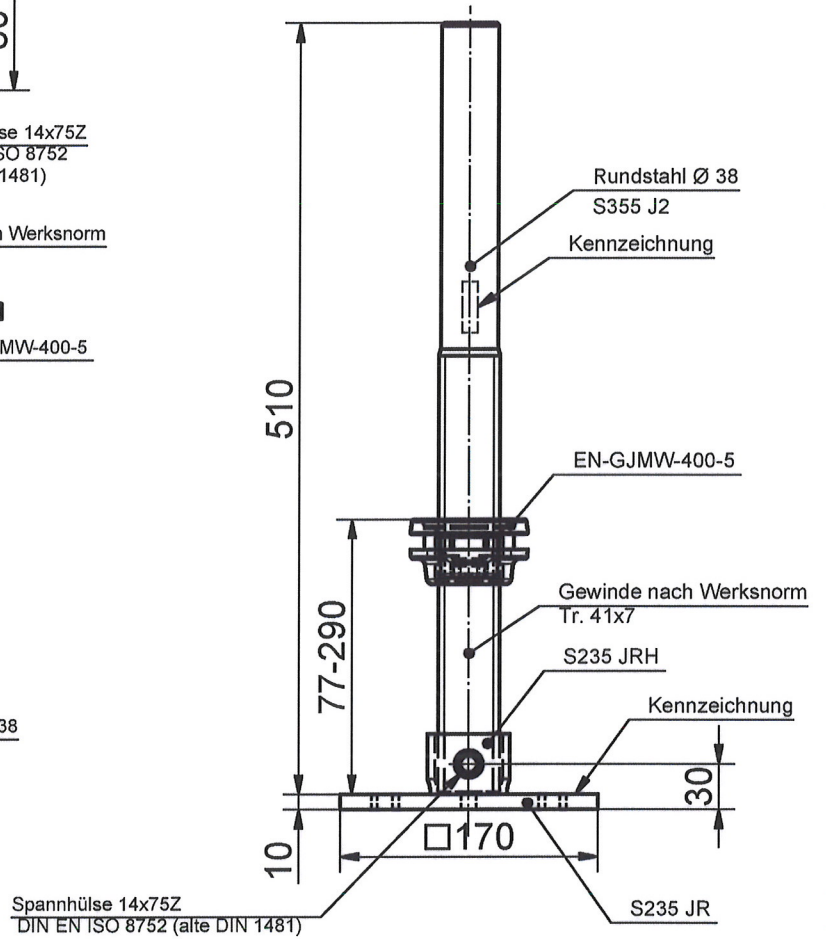
Ausgleichsrahmen 33

### Kopfspindel 38/52



Gewicht: 8,20 kg

### Fußspindel 38/52



Gewicht: 8,00 kg

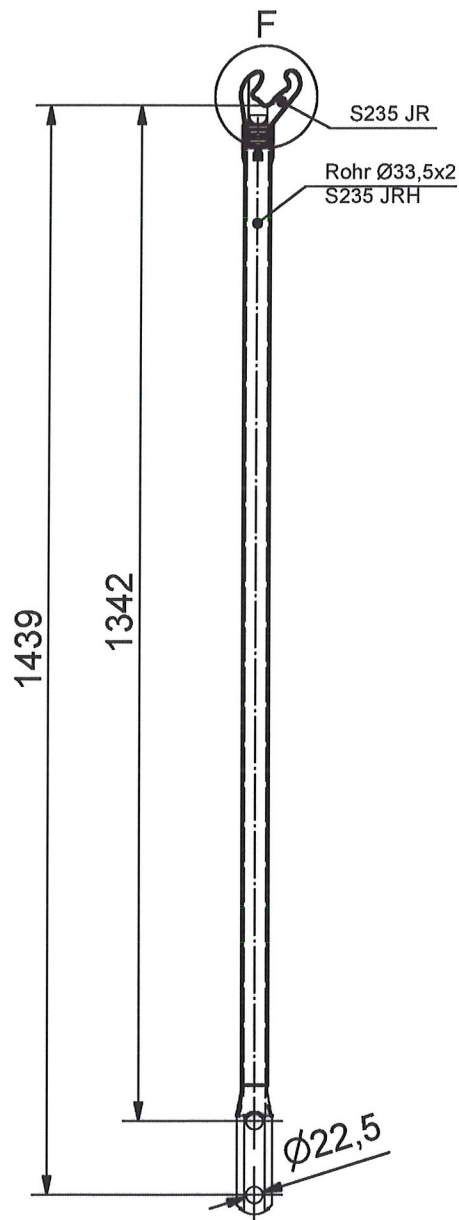
**ID15**



Anlage 5

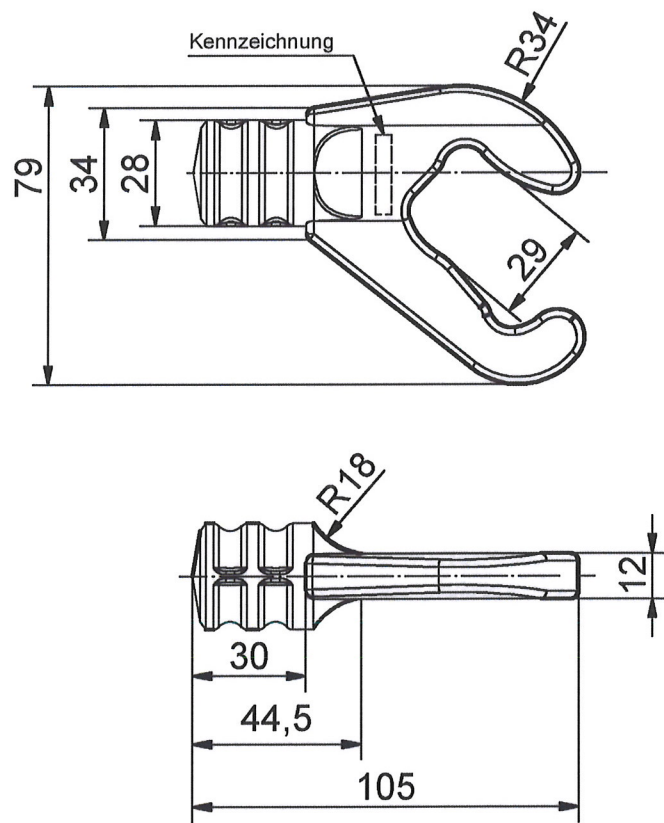
Kopfspindel 38/52, Fußspindel 38/52

## Diagonale



Gewicht: 2,80 kg

### Detail F



Feuerverzinkt DIN EN ISO 1461-tZno  
 (nach der Montage mit Stiel der Diagonalen)

ID15

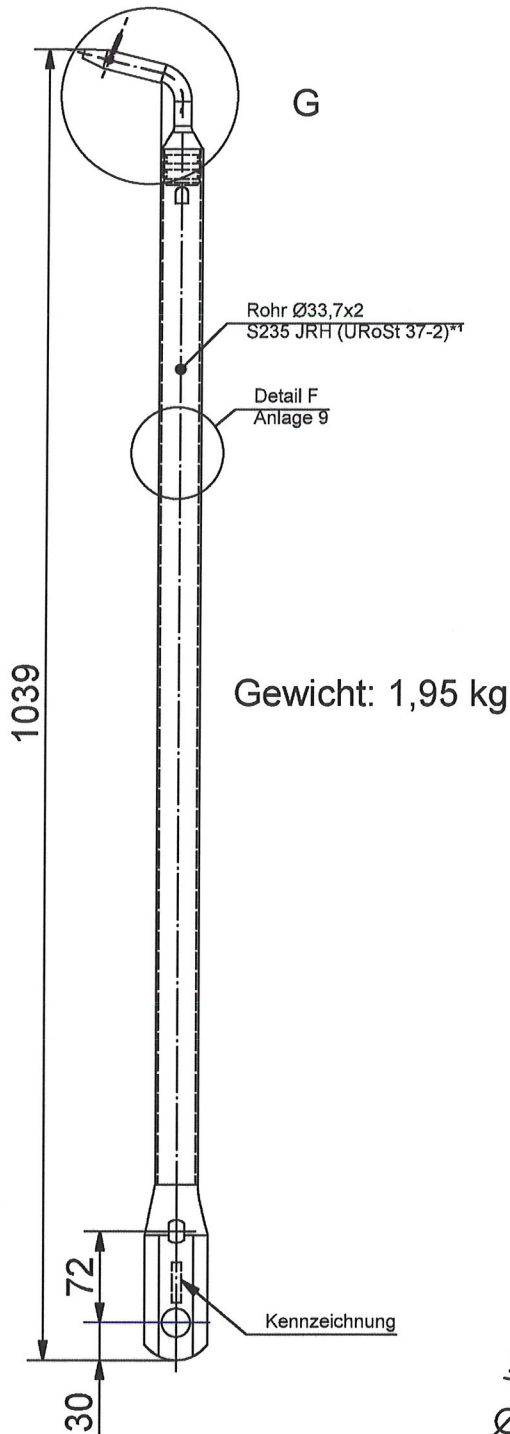


Diagonale

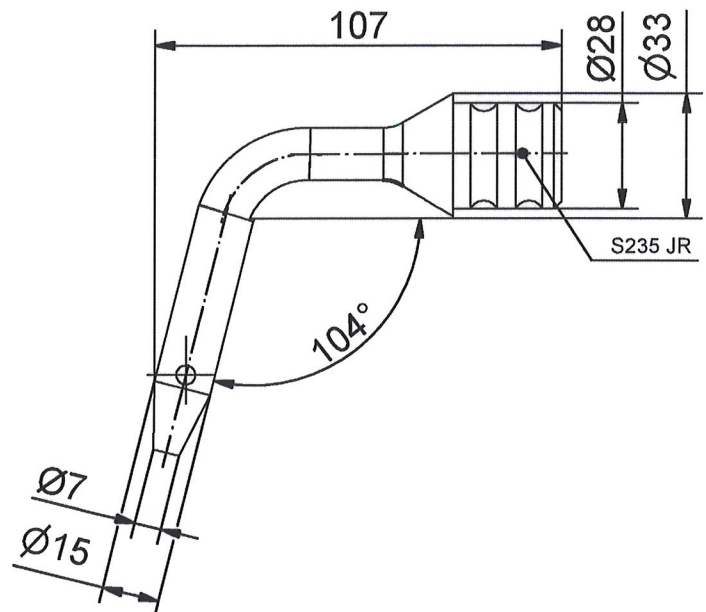
Anlage 6



## Schrägdiagonale



### Detail G (ohne Federstecker)



\*1 Herstellung aus URoSt37-2  
 bis 31. März 1985

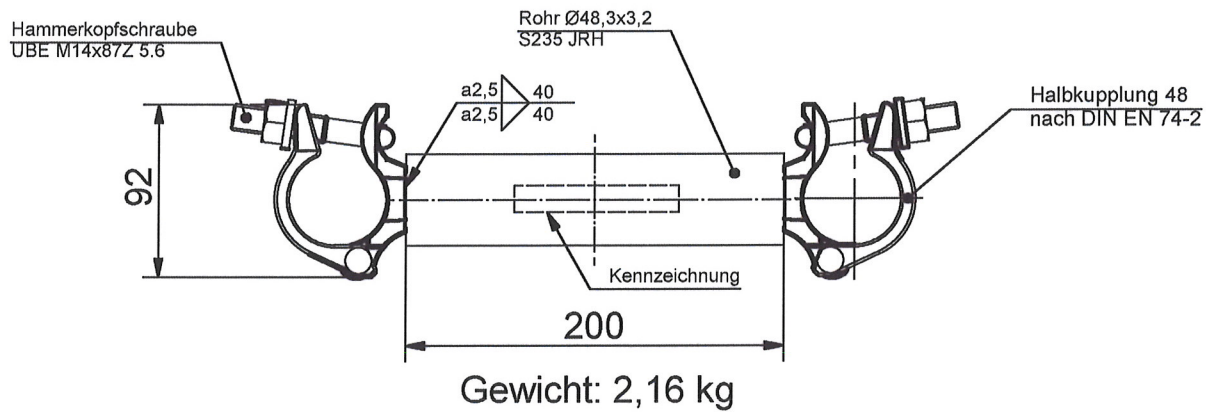
ID15



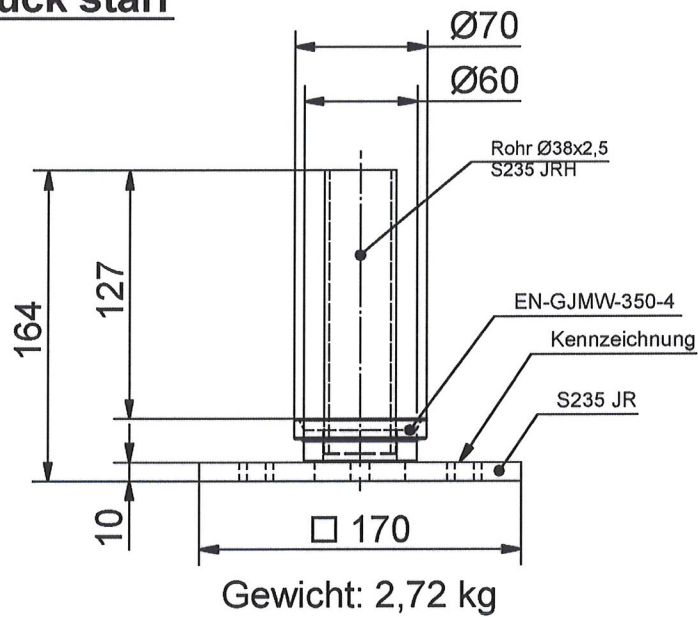
Schrägdiagonale

Anlage 7

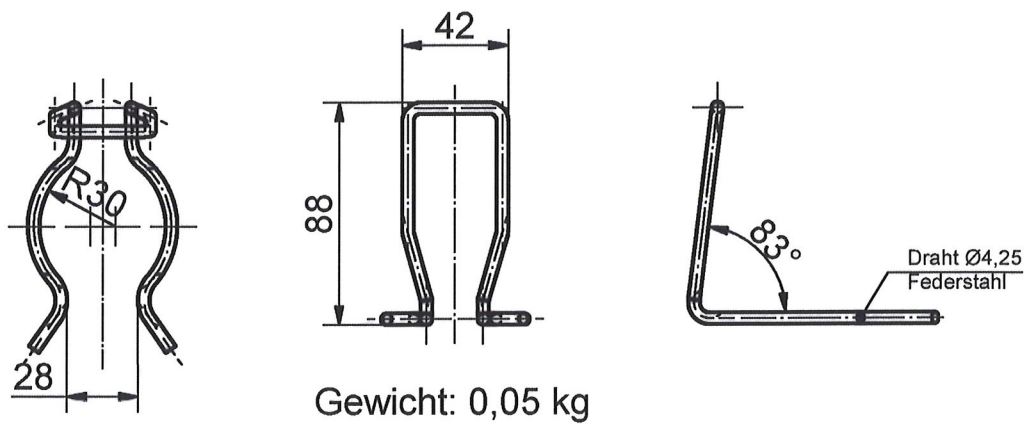
## Scheibenverbinder 27



## Kopf- u. Fußstück starr



## Transportsicherung



ID15

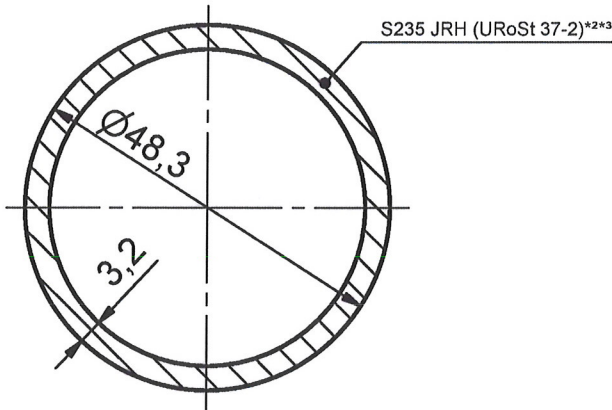


Anlage 8

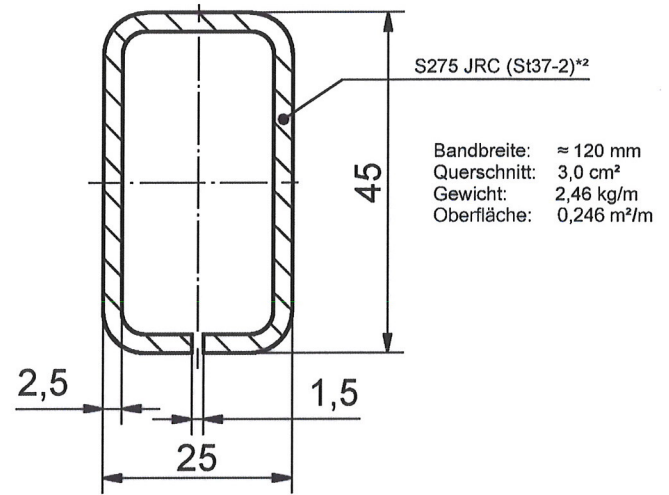
Scheibenverbinder 27, Kopf- u. Fußstück starr, Transportsicherung

**Kaltprofile aus Stahl**

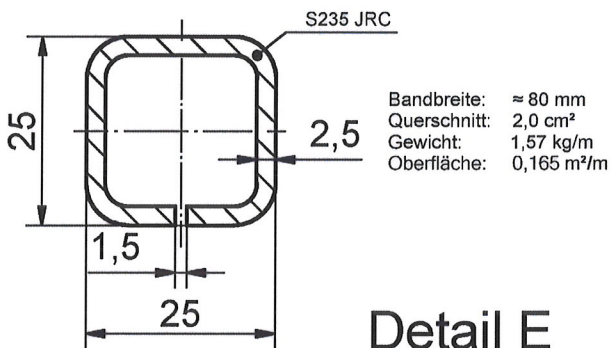
**Detail A**



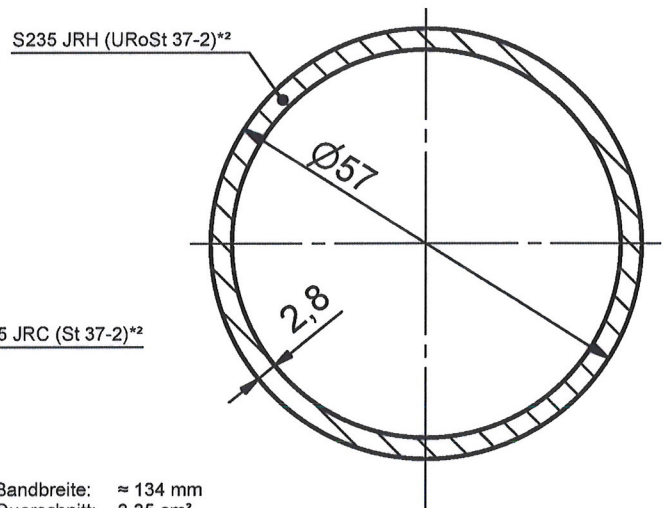
**Detail B**



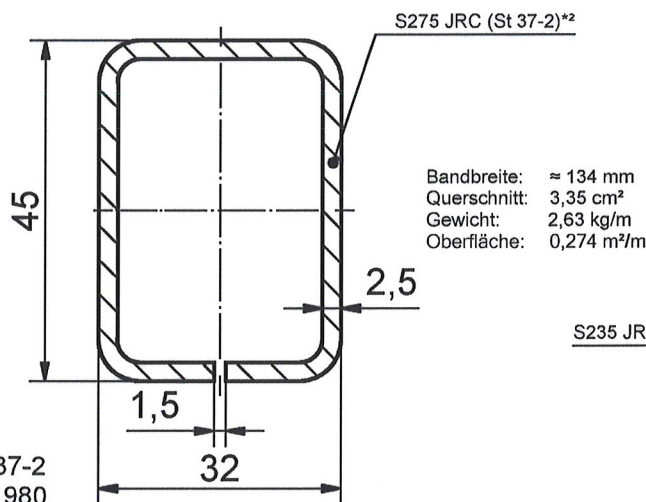
**Detail C**



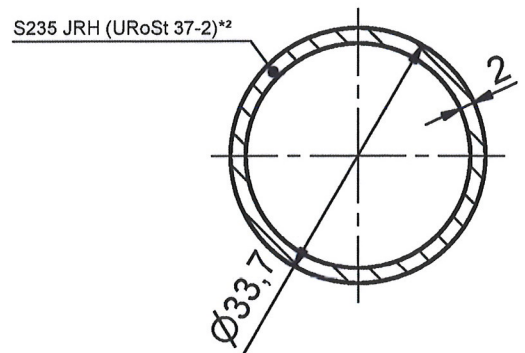
**Detail D**



**Detail E**



**Detail F**



\*1 Herstellung aus St37-2 bis 31. Dezember 1980

\*2 Herstellung aus URoSt37-2 bis 31. März 1985

\*3 mit erhöhter Streckgrenze

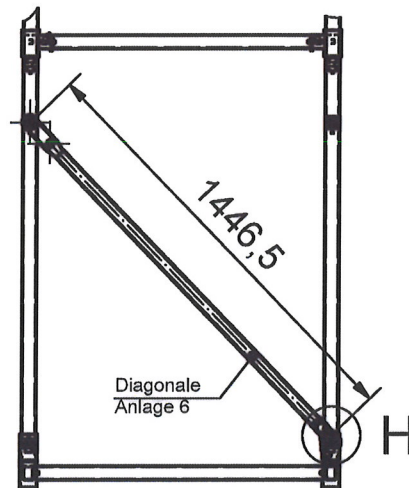
**ID15**



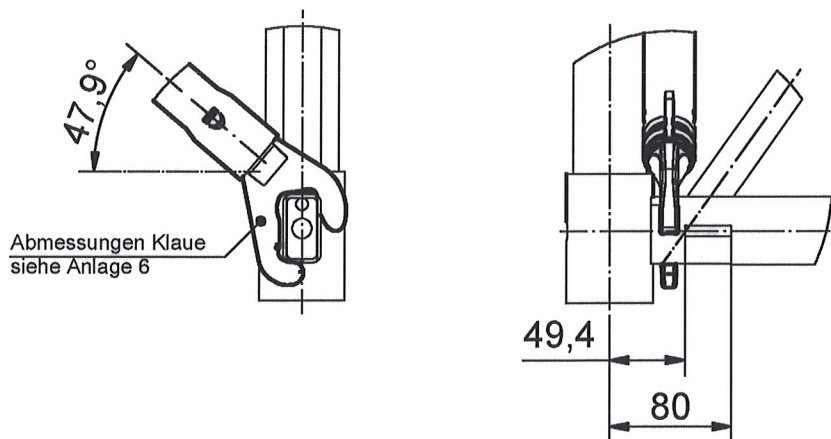
Kaltprofile aus Stahl

Anlage 9

## Diagonalverbände zwischen zwei Normalrahmen 133



### Detail H



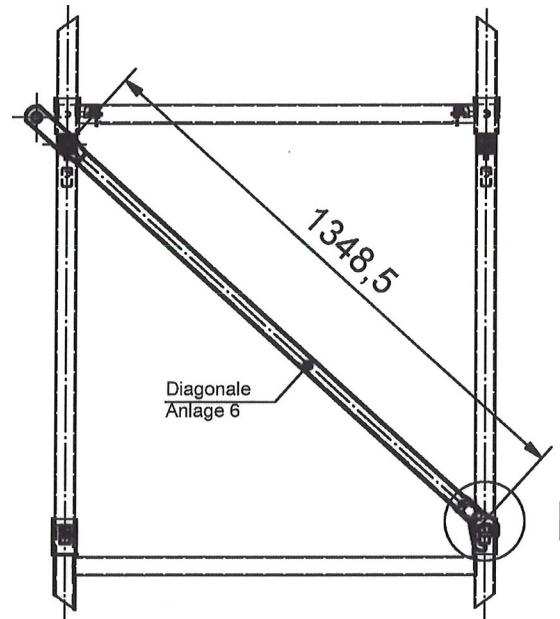
ID15



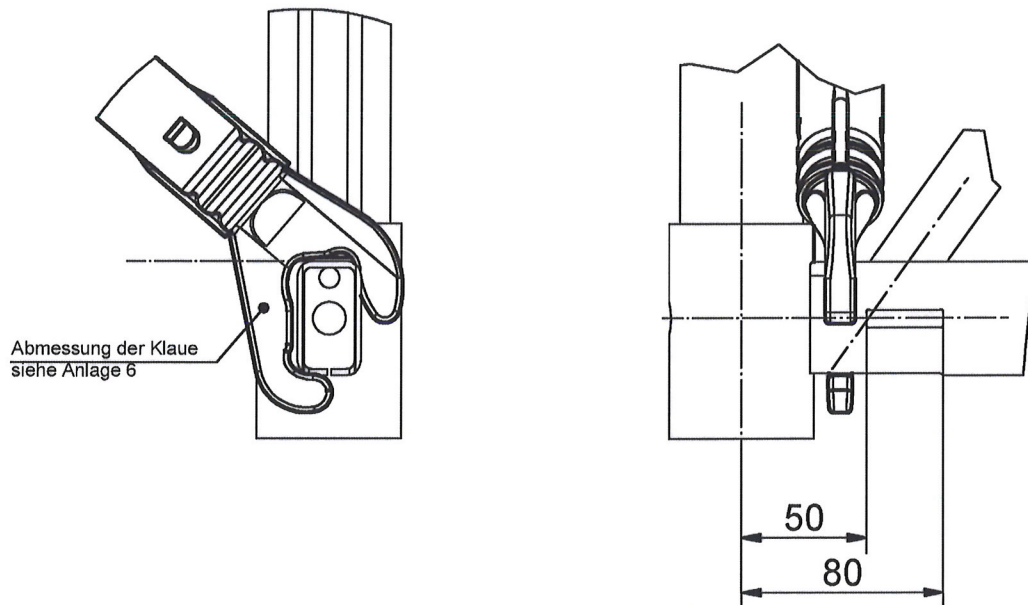
Diagonalverbände zwischen zwei Normalrahmen 133

Anlage 10

## Diagonalverbände zwischen zwei Normalrahmen 100



Detail I



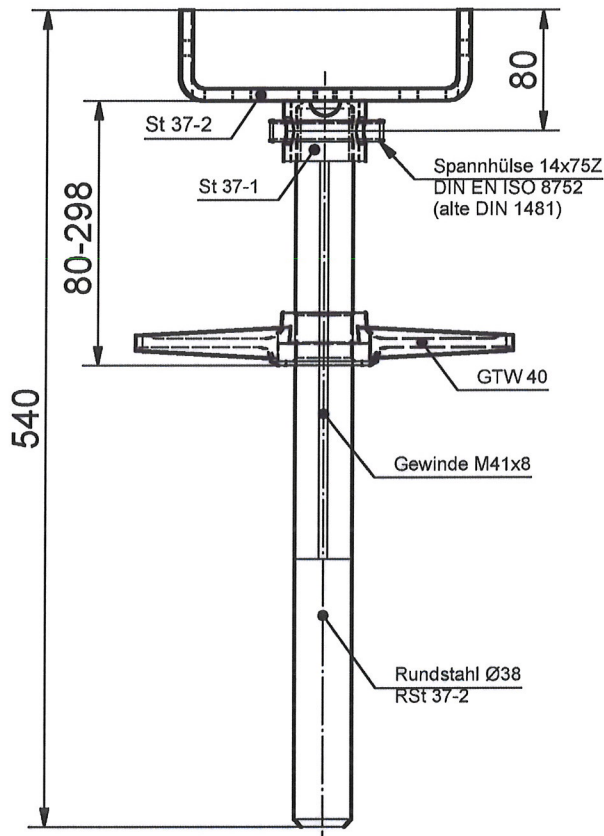
ID15



Diagonalverbände zwischen zwei Normalrahmen 100

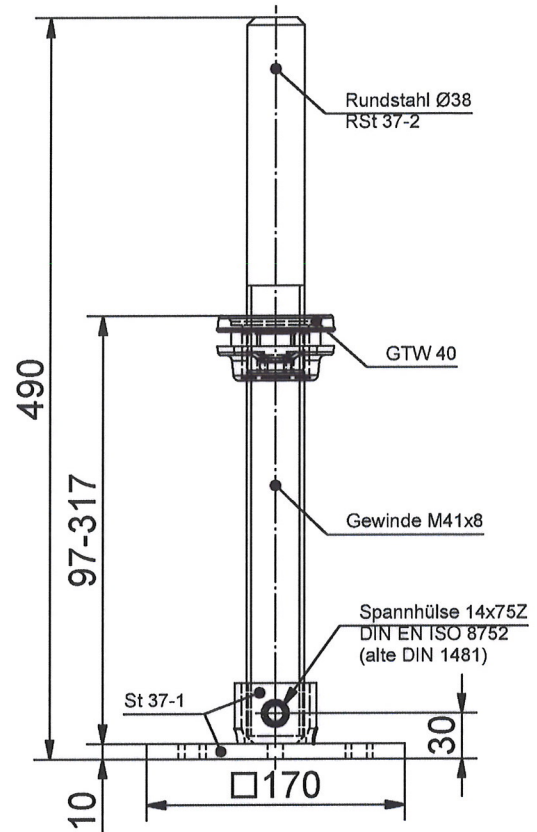
Anlage 11

### Kopfspindel 38



Gewicht: 8,20 kg

### Fußspindel 38



Gewicht: 8,00 kg

# Wird nicht mehr hergestellt!

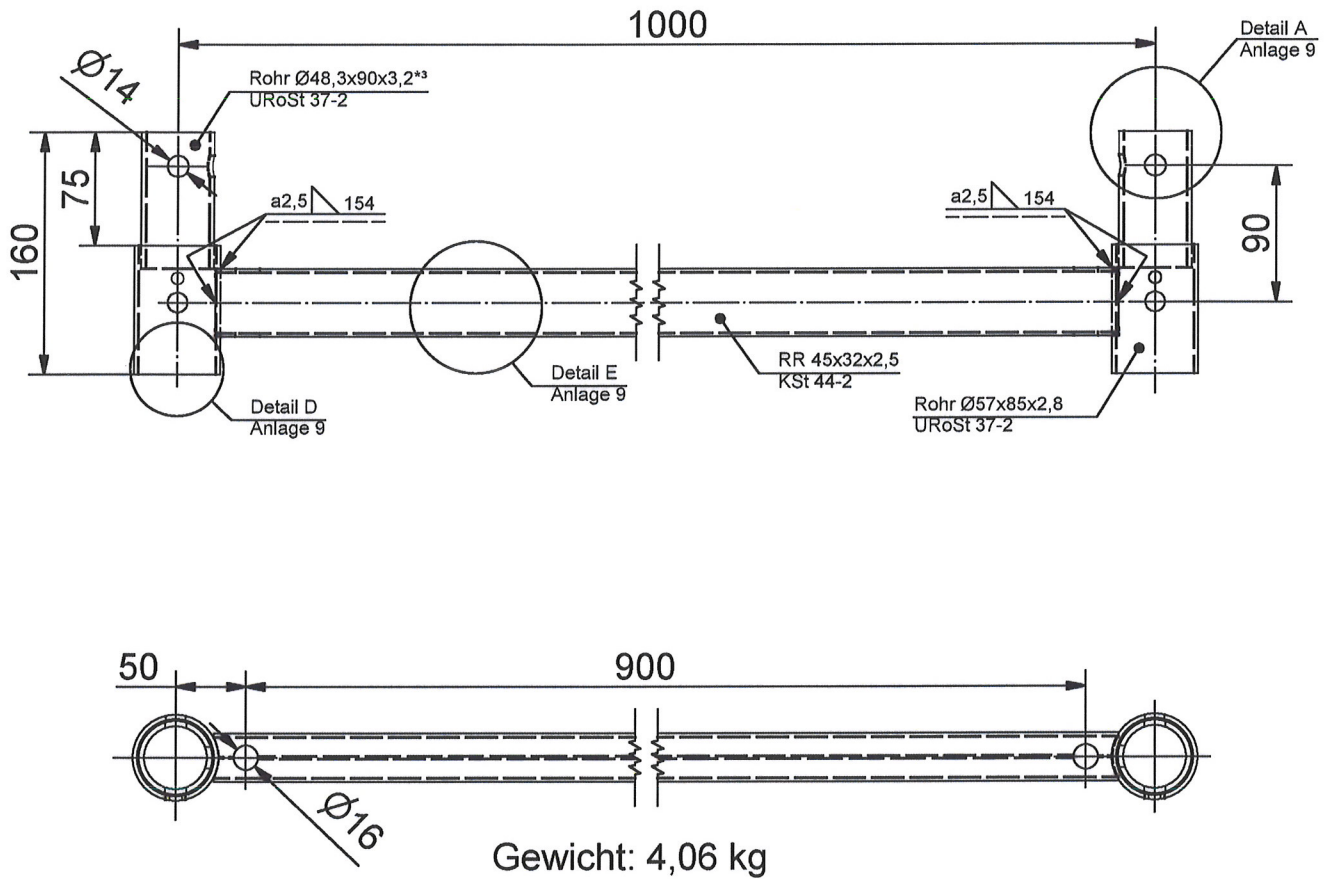
ID15



Anlage 12

Kopfspindel 38, Fußspindel 38

# Riegel 100



**Wird nicht mehr hergestellt!**

\*3 mit erhöhter Streckgrenze

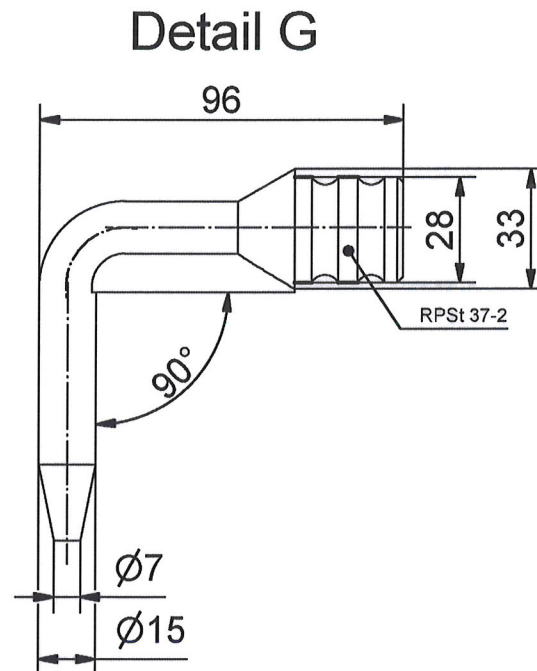
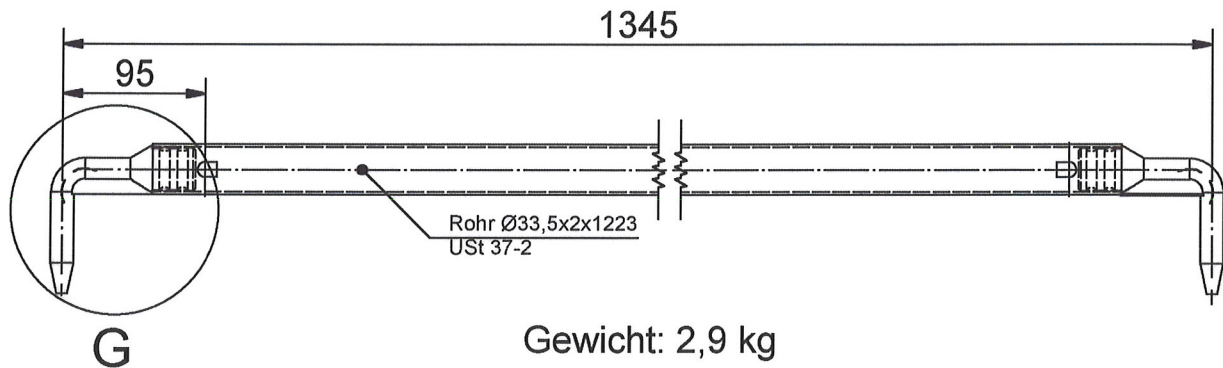
**ID15**



Riegel 100

Anlage 13

## Diagonalstab 100



**Wird nicht mehr hergestellt!**

ID15



Diagonalstab 100

Anlage 14



