

CRITERI DI VALUTAZIONE PER IL CASSERO



Indice:

Principi generali per la valutazione dei casseri 4

Criteri di valutazione per i casseri a struttura..... 6

2.1 Danneggiamenti alla struttura..... 6

2.2 Danni al compensato 16

2.3 Pulizia..... 23

2.4 Accessori per i pannelli della struttura..... 28

Criteri di valutazione per le strutture di supporto..... 34

3.1 Struttura di supporto per il soffitto..... 34

3.2 Struttura di supporto inclinata..... 40

3.3 Allineamento verticale delle strutture MANTO e RASTO..... 41

3.4 Testa della struttura di supporto..... 42

3.5 Supporto a treppiede della struttura di supporto..... 45

Criteri di valutazione per le travi..... 50

Criteri di valutazione per le strutture di supporto

ID 15new..... 60

Principi generali per la valutazione delle casseforme

Questo libretto costituisce la base per la valutazione della qualità dell'attrezzatura restituita da un cliente ai magazzini di Hunnebeck Italia SpA.

Hunnebeck Italia SpA è un'azienda che noleggia casseforme, sistemi di supporto e sistemi di protezione temporanei. L'attrezzatura noleggiata è generalmente stata utilizzata in precedenza.

Il cliente è responsabile dell'attrezzatura dal momento dell'emissione fino al momento della restituzione.

La valutazione della qualità dell'attrezzatura restituita avviene durante la restituzione, e al cliente viene comunicato il risultato della valutazione mediante un documento di restituzione.

Per la valutazione della qualità è autorizzato il responsabile del magazzino di Hunnebeck Italia SpA o un altro dipendente autorizzato dal responsabile del magazzino.

L'attrezzatura restituita deve essere pulita. Se un cliente restituisce attrezzatura non pulita, verranno addebitati i costi di pulizia.

Al momento della restituzione, l'attrezzatura qualificata come danneggiata verrà inviata per la riparazione. I costi di tale riparazione saranno addebitati al cliente.

Il cliente è obbligato a pagare un risarcimento per l'attrezzatura persa o non idonea alla riparazione (articoli destinati alla rottamazione).

Il cliente coprirà i costi di smaltimento di tali articoli se richiesto sulla base della legge vigente.

Il valore degli elementi è stabilito sulla base dell'attuale listino prezzi al dettaglio. Il costo di riparazioni, pulizia e smaltimento è calcolato secondo le tariffe specificate nel documento delle condizioni generali di commercio.

Esempio di danneggiamento dell'attrezzatura

Tutti i danneggiamenti dell'attrezzatura presentati in questo libretto sono illustrati nel modo seguente: fotografia di un elemento o un esempio del danneggiamento specifico; nome del danneggiamento o dell'elemento sottoposto a valutazione; descrizione dei danni e le azioni consequenziali risultanti.



Foto 1 Esempio fotografico di un danneggiamento

Nome del danneggiamento/nome dell'elemento valutato

Idoneo - manutenzione regolare

Descrizione di un danneggiamento che rende un elemento idoneo e da inviare per la manutenzione regolare.

Riparazione

Descrizione di un danneggiamento che rende un elemento idoneo per la riparazione.

Sostituzione multistrato

Descrizione di un danneggiamento che rende un compensato idoneo per la sostituzione completa.

Smaltimento

Descrizione di un danneggiamento che comporta l'invio di un prodotto per lo smaltimento.

Pulizia

Descrizione di impurità su un dato elemento.

Criteri di valutazione per casseforme a pannelli

2 Criteri di valutazione per casseforme a pannelli

2.1 Danneggiamenti alla struttura



2.1.1 Saldature screpolate

Riparazione

Un elemento sarà qualificato per la riparazione a condizione che la screpolatura non sia accompagnata da altri danni che rendono l'elemento idoneo per lo smaltimento.

Smaltimento

Un elemento sarà qualificato per lo smaltimento se ci sono più di 3 punti di saldatura danneggiati negli angoli interni e due punti di saldatura lungo l'asse longitudinale.

Criteri di valutazione per casseforme a pannelli



2.1.2 Elementi mancanti della struttura del pannello

Smaltimento

Se un elemento viene restituito con elementi strutturali del telaio mancanti, sarà qualificato per lo smaltimento.



2.1.3 Riparazioni effettuate dal cliente

Smaltimento

Le riparazioni effettuate dal cliente sono rigorosamente vietate. Un elemento che mostra segni di tali riparazioni verrà inviato per lo smaltimento.



2.1.4 Mancanza di angolo retto tra i bracci di un angolo interno

Idoneità - manutenzione regolare

Un elemento sarà qualificato come idoneo e inviato per la manutenzione regolare se l'inclinazione del braccio collegato con uno perno di un angolo interno da un angolo retto non supera i 3 mm.

Riparazione

Un elemento sarà inviato per la riparazione se l'inclinazione del braccio collegato con uno perno di un angolo interno da un angolo retto supera i 3 mm, a condizione che non sia accompagnato da altri danni che rendono l'elemento idoneo per lo smaltimento.

Smaltimento

Un elemento sarà inviato per lo smaltimento se l'inclinazione di un angolo retto non consente il ripristino dell'angolo, o se è accompagnato da altri danni che rendono l'elemento idoneo per lo smaltimento.

ATTENZIONE ATTENZIONE

I criteri sopra riportati non si applicano agli angoli regolabili.



2.1.5 Danni al profilo d'angolo del telaio

Smaltimento

Nel caso di deformazione nella zona di un angolo della struttura, un elemento sarà inviato per lo smaltimento.



2.1.6 Danni a più di due profili del telaio

Smaltimento

Nel caso di deformazione nella zona di un angolo della struttura, un elemento sarà inviato per lo smaltimento.



2.1.7 Sporgenze e rientranze sezionali sul profilo del telaio

Idoneità - manutenzione regolare

Se le sporgenze e le rientranze sezionali si verificano su un'area limitata e non compaiono sulle superfici di giunzione/lavoro, un elemento sarà inviato per la manutenzione regolare.

Riparazione

Un elemento sarà qualificato per la riparazione se i danni al profilo del telaio non superano i 5 mm di profondità, 5 cm di diametro e sono situati ad una distanza di almeno 20 cm dall'angolo di una struttura.

Smaltimento

Saranno inviati per lo smaltimento gli elementi in cui i danni superano i 5 mm di profondità, 5 cm di diametro e sono situati ad una distanza inferiore a 20 cm dall'angolo di una struttura. Per lo smaltimento saranno altresì qualificati gli elementi con danni che disturbano la forma rettilinea del bordo del profilo della struttura.



2.1.8 Danneggiamenti del profilo del telaio su ampia superficie

Smaltimento

Nel caso di danneggiamenti del profilo della struttura che si verificano su una vasta superficie, un elemento sarà inviato per lo smaltimento.

ATTENZIONE ATTENZIONE

Nel caso di danneggiamenti del profilo della struttura che si verificano.



2.1.9 Danni alle costole del profilo

Riparazione

Nel caso in cui le costole del profilo possano essere raddrizzate, un elemento sarà inviato per la riparazione.

Smaltimento

Un elemento sarà inviato per lo smaltimento nel caso di costole mancanti o della loro deformazione in modo tale da rendere impossibile il loro raddrizzamento.



2.1.10 Deformazione di un angolo di un pannello

Smaltimento

Se un angolo del telaio di un pannello è stato deformato (ad esempio, è piegato verso l'alto o verso il basso), un elemento sarà qualificato per lo smaltimento.



2.1.11 Pannello piegato o rotto

Smaltimento

Se il telaio di un pannello è piegato o rotto, l'elemento sarà qualificato per lo smaltimento.



2.1.12 Telaio distorto o deformato che causa la perdita della sua geometria

Smaltimento

Un elemento sarà qualificato per lo smaltimento se solo uno dei suoi profili della struttura mostra una deviazione superiore a 1 mm per metro lineare da una barra di misurazione posta accanto ad esso.

Criteri di valutazione per i casseri

Note



2.2.1 Foro da chiodo o vite

Idoneità - manutenzione regolare

Il compensato sarà inviato per la manutenzione regolare se il diametro di un foro causato da un chiodo o una vite è fino a 4 mm.

Riparazione

Il compensato sarà inviato per la riparazione se il diametro di un foro causato da un chiodo o una vite supera i 4 mm, e le cavità che si verificano possono essere riparate con i dischi di riparazione da 40/60 mm.

Sostituzione compensato

Il compensato sarà sostituito con uno nuovo se non può essere riparato con i dischi di riparazione da 40/60 mm e se su 1 m² di compensato ci sono più di 12 punti da riparare.



2.2.2 Graffio sulla superficie del multistrato

Idoneità - manutenzione regolare

Nel caso di graffi fino a 1 mm di profondità e con un diametro non superiore a 10 mm, il compensato sarà inviato per la manutenzione regolare.

Riparazione

Nel caso di graffi con profondità da 1 a 3 mm e diametri da 10 a 20 mm, il compensato sarà inviato per la riparazione con i dischi di riparazione da 40 mm. Nel caso di graffi che superano i 3 mm di profondità e con diametri da 20 mm a 40 mm, la riparazione viene effettuata utilizzando dischi di riparazione da 60 mm.

Sostituzione multistrato

Se il diametro di un graffio supera i 40 mm e, nel caso in cui per riparare 1 m² di compensato sia necessario utilizzare più di 6 dischi, o ci siano 10 punti da riparare, il compensato sarà sostituito con uno nuovo.



2.2.3 Aperture/buchi nel compensato

Riparazione

Se un'apertura può essere coperta con un disco di riparazione da 40 mm o 60 mm, il compensato sarà inviato per la riparazione.

Sostituzione compensato

Nel caso in cui il diametro di un'apertura renda impossibile la riparazione con un disco, o se per 1 m² di compensato ci sono più di 6 cavità e se la distanza tra le aperture è inferiore a 4 cm, il compensato sarà inviato per la sostituzione.

ATTENZIONE ATTENZIONE

È vietato praticare aperture nel compensato. Le eccezioni sono ammesse solo in situazioni in cui Hunnebeck Italia SpA acconsente esplicitamente alla realizzazione delle aperture.



2.2.4 Mancanza di silicone tra il bordo del compensato e il profilo del telaio

Idoneità - manutenzione regolare

Nel caso in cui lo spazio tra il bordo del compensato e il profilo della struttura non sia gravemente sporco di calcestruzzo, il compensato sarà inviato per la manutenzione regolare e il silicone sarà ripristinato.

Riparazione

Nel caso in cui lo spazio tra il bordo del compensato e il profilo della struttura sia gravemente sporco di calcestruzzo, il compensato sarà inviato per la riparazione.

Sostituzione compensato

Se, a seguito della mancanza di guarnizione, un compensato viene spinto fuori o danneggiato, il compensato sarà sostituito.

2.2.5 Usura eccessiva del compensato



Sostituzione multistrato

Quando un compensato mostra segni di usura eccessiva, sarà qualificato per la sostituzione.

ATTENZIONE ATTENZIONE

In tal caso, al cliente non verranno addebitati costi per la sostituzione del compensato.



2.2.6 Riparazioni effettuate dal cliente

Smaltimento

Le riparazioni effettuate dal cliente sono rigorosamente vietate. Un elemento che mostra segni di tali riparazioni sarà inviato per lo smaltimento.



2.2.7 Rotture del multistrato

Sostituzione multistrato

Nel caso in cui un compensato si rompa, verrà sostituito con uno nuovo.



2.2.8 Presa per tirante strappata

Sostituzione multistrato

Nel caso in cui la presa per tirante venga strappata, il compensato sarà sostituito con uno nuovo e addebitato al cliente.

2.3 Pulizia



2.3.1 Prodotto nuovo o dopo una revisione

Idoneità - manutenzione regolare

Se un pannello non mostra segni di utilizzo, sarà inviato per la manutenzione regolare e la reimpostazione del marchio.



2.3.2 Pannello contaminato

Pulizia

Un pannello sarà inviato per la pulizia se per rimuovere lo sporco sono necessari utensili manuali.



2.3.3 Pannello leggermente contaminato

Idoneità - manutenzione regolare

Un pannello sarà inviato solo per la manutenzione regolare nel caso in cui le superfici esterne del compensato e/o i profili della struttura siano contaminati solo con lavaggio di cemento e senza granuli di aggregato.

ATTENZIONE ATTENZIONE

La contaminazione deve consentire la rimozione durante un solo passaggio attraverso una macchina per la pulizia appartenente al Gruppo di Revisione di Hünnebeck Italia SpA.



2.3.4 Eccessiva contaminazione del compensato e/o del telaio con il calcestruzzo

Sostituzione compensato

Nel caso in cui uno strato di calcestruzzo renda impossibile effettuare una valutazione tecnica delle condizioni del compensato, sarà qualificato per la sostituzione.

Smaltimento

Nel caso in cui uno strato di calcestruzzo renda impossibile effettuare una valutazione tecnica delle condizioni del telaio, l'intero pannello sarà inviato per lo smaltimento.



2.3.5 Pannello contaminato con olio antiadesivo

Pulizia

Nel caso in cui venga restituito un pannello coperto da olio antiadesivo, l'intero elemento sarà inviato per la pulizia.

ATTENZIONE ATTENZIONE

Al cliente verranno addebitati individualmente i costi per la pulizia dell'intero pannello.

Criteri di valutazione per i casseri

Note

2.4 Accessori per i telai dei pannelli



2.4.1 Staffa per passerelle Manto, Rasto-Takko, Ronda

Idoneo - manutenzione regolare

Un elemento sarà inviato per la manutenzione regolare se è coperto da uno strato sottile di deposito di calcestruzzo, che non ne compromette il corretto funzionamento.

Riparazione

Un elemento sarà inviato per la riparazione se è piegato in misura tale da consentirne il raddrizzamento, l'inserimento in legno è consumato o mancante, e tutte le saldature sono integre.

ATTENZIONE ATTENZIONE

I perni che fissano la staffa al pannello non sono soggetti alla procedura di raddrizzamento.

Smaltimento

Un elemento sarà inviato per lo smaltimento se è piegato in misura tale da non consentirne il raddrizzamento, i perni di fissaggio sono piegati e le saldature sono rotte.



GANCIO RASTO



GANCIO MANTO



GANCIO PLATINUM

2.4.2 Ganci di trasporto rasto-takko, manto e platinum

Idoneo: manutenzione regolare

Un gancio verrà inviato per la manutenzione regolare se è coperto da un rivestimento sottile strato di deposito di cemento, che ne interrompe il corretto funzionamento.

Riparazione

Un gancio verrà inviato per la riparazione se è presente la targhetta o la conferma della revisione manca.

Utilizzo

Un gancio verrà inviato per l'utilizzo se non è possibile montarlo su un pannello o nel caso in cui dopo aver controllato la matrice e misurato con pinza, le sue dimensioni critiche vengono superate.



2.4.3 Allineatore a morsa, allineatore a morsa d'angolo MANTO RASTO

Idoneo: manutenzione regolare

Un lucchetto verrà inviato per la manutenzione regolare se è coperto da un rivestimento sottile strato di deposito di cemento, che ne interrompe il corretto funzionamento.

Riparazione

Verrà inviata una serratura per riparare il bullone di serraggio o la ganascia necessaria una sostituzione o nel caso in cui la sua struttura sia solo leggermente deformata (nessuna piega) e la stiratura è possibile.

Utilizzo

Un lucchetto verrà inviato per l'utilizzo se il raddrizzamento della sua struttura non lo è possibile e le saldature sono rotte.



2.4.4 Dado consumato o danneggiato

Idoneo - manutenzione regolare

Se un elemento è stato restituito nella sua interezza e la sua condizione ne consente il proseguimento di un funzionamento regolare, sarà inviato per la manutenzione regolare.

Riparazione

Se un elemento mostra segni di usura naturale eccessiva, sarà inviato per la riparazione. Al cliente non saranno addebitati i costi di tale riparazione.

Smaltimento

Se un elemento è danneggiato o consumato in misura tale da non consentirne la riparazione, ed è fortemente corrosivo, **al cliente non saranno addebitati i costi di smaltimento.**

Se un elemento è danneggiato o consumato in misura tale da non consentirne la riparazione, e non è fortemente corrosivo, **al cliente saranno addebitati i costi di smaltimento.**

Se l'attrezzatura restituita mostra segni di danneggiamento deliberato, **al cliente saranno addebitati i costi di smaltimento.**



2.4.5 Dado incompleto

Idoneo - manutenzione regolare

Se un elemento è stato restituito nella sua interezza e la sua condizione ne consente il proseguimento di un funzionamento regolare, sarà inviato per la manutenzione regolare.

Riparazione

Se entrambe le parti di un dado sono restituite, sarà inviato per la riparazione. **Al cliente saranno addebitati i costi di tale riparazione.**

Smaltimento

Se viene restituita solo una parte di un dado, l'elemento sarà qualificato per lo smaltimento. **Al cliente saranno addebitati i costi di smaltimento.**

Criteri di valutazione per i casseri

Note

3 Criteri di valutazione per le strutture di casseri

3.1 Sostegno per soffitti



3.1.1 Lamiera deformata sulla base del supporto per soffitti

Idoneo - manutenzione regolare

Una struttura di supporto sarà qualificata per la manutenzione regolare se la lamiera sulla sua base è deformata fino a 1 cm.

Riparazione

Un supporto sarà inviato per la riparazione se la lamiera sulla sua base è deformata di oltre 1 cm.



3.1.2 Incavi sulla tubazione interna

Idoneo - manutenzione regolare

Un supporto sarà inviato per la manutenzione regolare se la deformazione consente il suo funzionamento per tutta la lunghezza.

Riparazione

Un supporto sarà inviato per la riparazione se gli incavi sulla sua tubazione interna si verificano su una distanza non superiore a $\frac{1}{3}$ della circonferenza del tubo e non più di 20 cm dalla base del supporto.

Smaltimento

Un supporto sarà inviato per lo smaltimento se gli incavi sulla sua tubazione interna si verificano su una distanza superiore a $\frac{1}{3}$ della circonferenza del tubo, sono più profondi di 2 cm e si trovano a più di 20 cm dalla base del supporto.

ATTENZIONE! ATTENZIONE!

La riparazione di un'incisione su una tubazione interna fino a 20 cm dalla base si applica solo ai supporti DB-DIN. Nel caso dei supporti EUROPLUS, la riparazione di un'incisione fino a 20 cm non è possibile a causa della loro struttura. In questo caso, le riparazioni di incisioni verranno effettuate solo nelle immediate vicinanze della base.



3.1.3 Filetto di saldatura crepato vicino alla base del supporto

Riparazione

Un supporto sarà inviato per la riparazione se la crepa nella saldatura non costituisce una separazione completa della lamiera dalla base.

Smaltimento

Un supporto sarà inviato per lo smaltimento se la crepa nella saldatura costituisce una separazione completa della lamiera dalla base.



3.1.4 Qualsiasi impurità e residui di calcestruzzo

Idoneo - manutenzione regolare

Un supporto sarà inviato per la manutenzione regolare se è coperto da uno strato sottile di deposito di calcestruzzo, che non ne compromette il corretto funzionamento.

Pulizia

Un supporto sarà inviato per la pulizia se è coperto da un quantitativo di calcestruzzo che ne rende impossibile un corretto funzionamento.



3.1.5 Inceppamento del tubo interno o impossibilità di raddrizzare il supporto esterno

Smaltimento

Un supporto sarà inviato per lo smaltimento se un inceppamento del tubo interno non può essere raddrizzato.



3.1.6 Danno del filetto sul tubo interno che rende impossibile spostare un dado per tutta la lunghezza del filetto

Smaltimento

Nel caso in cui il filetto su un tubo interno sia danneggiato in misura tale da rendere impossibile spostare un dado per tutta la lunghezza del filetto, un supporto sarà inviato per lo smaltimento.



3.1.7 Ali consumate di una dado

Smaltimento

Nel caso in cui le ali di una dado siano danneggiate, l'intero supporto sarà inviato per lo smaltimento.



3.1.8 Perno a gancio o manopola mancante

Riparazione

Nel caso in cui manchi un perno a gancio o una manopola, il supporto sarà inviato per la riparazione e gli elementi mancanti verranno sostituiti.

3.2 Supporto inclinato



Idoneo - manutenzione regolare

Un supporto sarà inviato per la manutenzione regolare se non mancano componenti e è coperto da uno strato sottile di deposito di calcestruzzo, che non ne compromette il corretto funzionamento.

Riparazione

Un supporto sarà inviato per la riparazione se non funziona correttamente per tutta la lunghezza o è incompleto.

Smaltimento

Un supporto sarà inviato per lo smaltimento se una piega nel tubo interno o esterno non può essere raddrizzata.

3.3 Set di stabilizzazione verticale Manto e Rasto



Riparazione

Un elemento sarà inviato per la riparazione nel caso in cui manchino i perni, la molla o gli stopper piegati.

Smaltimento

Un elemento sarà inviato per lo smaltimento nel caso in cui venga restituito con il braccio corto mancante.

ATTENZIONE ATTENZIONE

I criteri per i supporti di allineamento verticale sono gli stessi dei supporti per soffitti (Capitolo 3.1.).

3.4 Testa del supporto



3.4.1 Qualsiasi impurità e residui di calcestruzzo sulla superficie della testa del supporto

Idoneo - manutenzione regolare

Una testa sarà inviata per la manutenzione regolare se è coperta da uno strato sottile di deposito di calcestruzzo, che non ne compromette il corretto funzionamento.

Pulizia

Una testa sarà inviata per la pulizia se è coperta da un quantitativo di calcestruzzo che ne rende impossibile un corretto funzionamento.



3.4.2 Aste della testa piegate o strappate via

Riparazione

Se le aste della testa sono piegate, sarà inviata per la riparazione. Smaltimento Nel caso in cui le aste della testa siano strappate via, l'intero elemento sarà inviato per lo smaltimento.



3.4.3 Lamiera della testa piegata

Riparazione

Nel caso in cui la lamiera della testa sia piegata, l'intero elemento sarà inviato per la riparazione.



3.4.4 Maniglia della testa piegata o strappata via

Riparazione

Nel caso in cui la maniglia della testa sia piegata o strappata via, l'intero elemento sarà inviato per la riparazione.

3.5 TESTA TOPEC



Idoneo - manutenzione regolare

Una testa sarà inviata per la manutenzione regolare se viene restituita completa ma sporca solo di uno strato di deposito di calcestruzzo, che non ne compromette il corretto funzionamento.

Riparazione

Una testa sarà inviata per la riparazione se viene restituita incompleta - manca il perno.

Smaltimento

Una testa sarà inviata per lo smaltimento nel caso in cui venga restituita con il mandrino strappato o parzialmente rotto.

3.5 TREPPIEDI



3.6.1 Gambe del supporto piegate

Idoneo - manutenzione regolare

Un elemento sarà inviato per la manutenzione regolare se la deviazione dalla forma rettilinea delle gambe del treppiede è fino a 2 centimetri.

Riparazione

Un elemento sarà inviato per la riparazione se la deviazione dalla forma rettilinea delle gambe del treppiede è compresa tra 2 e 5 centimetri.

Smaltimento

Un elemento sarà inviato per lo smaltimento se la deviazione dalla forma rettilinea delle gambe del treppiede è superiore a 5 centimetri.



3.6.2 Qualsiasi impurità e residui di calcestruzzo sulla superficie del supporto

Idoneo - manutenzione regolare

Un supporto sarà inviato per la manutenzione regolare se uno strato di deposito di calcestruzzo non compromette il corretto funzionamento dell'elemento.

Pulizia

Un supporto sarà inviato per la pulizia se uno strato di deposito di calcestruzzo compromette il corretto funzionamento dell'elemento.



3.6.3 Maniglia del supporto strappata o crepata

Riparazione

Nel caso in cui la maniglia del supporto sia strappata o screpolata, l'elemento sarà inviato per la riparazione.



3.6.4 Bulloni di fissaggio mancanti

Riparazione

Nel caso in cui manchino i bulloni di fissaggio del supporto, l'elemento sarà inviato per la riparazione e le parti mancanti saranno sostituite.



3.6.5 Gamba del supporto rotta

Riparazione

Nel caso in cui una gamba di un supporto sia rotta, l'intero elemento sarà rottamato.

4 Criteri di valutazione per le travi



4.6.1 Cavità nel materiale sulle superfici orizzontali di un ripiano della trave

Idoneo - manutenzione regolare

Una trave verrà valutata come idonea e inviata per la manutenzione regolare se una cavità non supera le dimensioni di 3 x 1 cm per una lunghezza fino a 30 cm.

Riparazione - taglio a dimensioni più piccole

Una trave verrà inviata per il taglio se una cavità è più grande di 3 x 1 cm, o se ci sono diverse cavità nella lunghezza fino a 30 cm.

Smaltimento

Una trave verrà inviata per lo smaltimento se, a seguito del taglio, è impossibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.

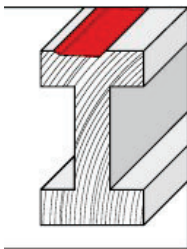


Fig. 1. Disegno di una cavità nel materiale su una superficie orizzontale del ripiano della trave



4.6.2 Cavità nel materiale sulle superfici verticali di un ripiano della trave

Idoneo - manutenzione regolare

Una trave verrà valutata come idonea e inviata per la manutenzione regolare se una cavità non supera le dimensioni consentite di 4 x 1 cm per una lunghezza fino a 20 cm.

Riparazione - taglio a dimensioni più piccole

Una trave verrà inviata per il taglio se una cavità è più grande di 4 x 1 cm, o se ci sono diverse cavità nella lunghezza fino a 20 cm.

Smaltimento

Una trave verrà inviata per lo smaltimento se, a seguito del taglio, è impossibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.

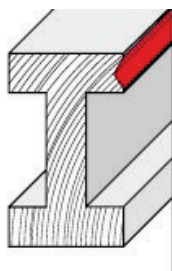


Fig. 2. Disegno di una cavità nel materiale su una superficie verticale del ripiano della trave.



4.6.3 Cavità nel materiale su entrambe le superfici, orizzontali e verticali, di un ripiano della trave

Idoneo - manutenzione regolare

Una trave verrà valutata come idonea e inviata per la manutenzione regolare se una cavità non supera le dimensioni consentite di un triangolo con un lato di 2,5 x 2,5 cm per una lunghezza fino a 20 cm.

Riparazione - taglio a dimensioni più piccole

Una trave verrà inviata per il taglio se una cavità è più grande di 2,5 x 2,5 cm, o se ci sono diverse cavità nella lunghezza fino a 20 cm.

Smaltimento

Una trave verrà inviata per lo smaltimento se, a seguito del taglio, è impossibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.

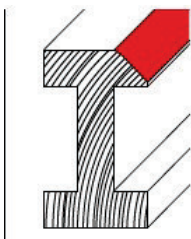


Fig. 3. Disegno di una cavità nel materiale su una superficie verticale e orizzontale del ripiano della trave.



4.6.4 Fori nel ripiano della trave

Idoneo - manutenzione regolare

Una trave verrà valutata come idonea e inviata per la manutenzione regolare se presenta un foro con un diametro fino a 8 mm, situato nelle vicinanze del centro del ripiano e a una distanza maggiore di 20 cm da un altro foro. Il foro non deve causare interruzioni nei grani della trave. Esempi: fori perforati o quelli lasciati da chiodi.

Riparazione - taglio a dimensioni più piccole

Una trave verrà inviata per il taglio se i fori presenti hanno un diametro superiore a 8 mm o se i fori sono a una distanza inferiore a 20 cm l'uno dall'altro.

I fori situati sui bordi dovrebbero essere considerati come cavità nel materiale.

Smaltimento

Una trave verrà inviata per lo smaltimento se, a seguito del taglio, è impossibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.



4.6.5 Taglio realizzata sul ripiano della trave

Idoneo - manutenzione regolare

Una trave verrà valutata come idonea e inviata per la manutenzione regolare se presenta tagli profonde fino a 3 mm.

Riparazione - taglio a dimensioni più piccole

Una trave verrà inviata per il taglio se presenta tagli profonde oltre i 3 mm. Un taglio è considerato un danno della lunghezza di 40 cm.

Smaltimento

Una trave verrà inviata per lo smaltimento se, a seguito del taglio, è impossibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.



4.6.6 Fori nella trave

Idoneo - manutenzione regolare

Una trave verrà valutata come idonea e inviata per la manutenzione regolare se presenta fori con un diametro fino a 22 mm. Il numero consentito di fori è di 1 per ogni metro lineare di una trave.

Smaltimento

Una trave verrà inviata per lo smaltimento se presenta fori con un diametro superiore a 22 mm e se ci sono più di 1 fori per ogni metro lineare di una trave. Una trave verrà inviata anche per lo smaltimento se i bordi dei fori sono frastagliati.



4.6.7 Crepe nel ripiano della trave

Riparazione - taglio a dimensioni più piccole

Una trave verrà inviata per il taglio se, a seguito della procedura, sarà possibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.

Smaltimento

Una trave verrà inviata per lo smaltimento se, a seguito del taglio, è impossibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.



4.6.8 Graffi dopo l'asciugatura

Idoneo - manutenzione regolare

Una trave sarà valutata come idonea e inviata per la manutenzione regolare se non può essere spezzata manualmente e la lunghezza di ogni graffio non supera i 20 cm.

Riparazione - taglio a dimensioni più piccole

Una trave verrà inviata per il taglio se può essere spezzata manualmente senza l'uso di una forza eccessiva, e se, a seguito del taglio, è possibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.

Smaltimento

Una trave verrà inviata per lo smaltimento se può essere spezzata manualmente senza l'uso di una forza eccessiva, e se, a seguito del taglio, è impossibile ottenere la dimensione successiva più piccola di una trave disponibile.



4.6.9 Residui di calcestruzzo

Pulizia

Una trave sarà inviata per la pulizia se uno strato di lavaggio di calcestruzzo copre una distanza del 20% della lunghezza della trave. Altrimenti verrà smaltita.



4.6.10 Fessure nella struttura della trave

Utilizzo

Se una trave presenta fessure trasversali ai suoi grani, sarà inviata per lo smaltimento.



4.6.11 Pezzo finale in PVC mancante o danneggiato

Idoneo – Manutenzione regolare

Nel caso in cui il pezzo finale in PVC sia mancante o danneggiato, una trave sarà considerata idonea e inviata per la manutenzione regolare.



4.6.12 Bulloni, chiodi e altri elementi di fissaggio nella trave

ATTENZIONE ATTENZIONE

È assolutamente vietato restituire travi con elementi di fissaggio. Una trave che presenta tali elementi sarà inviata per il taglio a una dimensione più piccola e, se non possibile, per lo smaltimento.

5 Criteri di valutazione per le strutture ID 15



5.1.1 Danni ai connettori della struttura id 15

Idoneo – Manutenzione regolare

Un elemento sarà considerato idoneo e inviato per la manutenzione regolare se è pulito e non mostra segni di danni.

Riparazione

Una struttura regolare sarà inviata per la riparazione se le deformazioni dei connettori non influiscono sulla geometria dell'intera struttura e la riparazione è possibile.

Smaltimento

Una struttura sarà inviata per lo smaltimento se i danni ai connettori non possono essere riparati o se influiscono sulla geometria dell'intera struttura.



5.1.2 Perdita di geometria nelle strutture regolari e terminali id 15

SMALTIMENTO

Nel caso di danni che comportano la perdita di geometria, l'elemento sarà inviato per lo smaltimento.

ATTENZIONE ATTENZIONE La perdita di geometria in una struttura regolare o terminale nel sistema ID 15, significa sempre l'invio dell'elemento per lo smaltimento.



5.1.3 Componenti mancanti

Riparazione

Nel caso in cui venga restituito un elemento incompleto, ad esempio mancanza di cunei, tale elemento sarà inviato per la riparazione e la sostituzione, a condizione che non presenti altri danni che lo qualificano per lo smaltimento.

5.1.4 Danni



5.1.4 Danneggiamenti al sistema di puntellatura ID 15

Riparazione

Un elemento sarà inviato per la riparazione se tutte le deviazioni dallo standard possono essere raddrizzate.

Smaltimento

Un elemento sarà inviato per lo smaltimento se le deviazioni dallo standard non possono essere raddrizzate o se la puntellatura è stata rotta.

Hünnebeck Italia SpA.

Turate (CO) +39 02 969731

www.huennebeck.com

I diritti d'autore su questo manuale appartengono a BrandSafway. Tutti i marchi menzionati nel manuale appartengono a BrandSafway, a meno che non siano contrassegnati come diritti di terzi o contrassegnati in altro modo. Hünnebeck, SGB e Aluma Systems sono marchi di BrandSafway. Inoltre, tutti i diritti sono riservati, in particolare per quanto riguarda l'ottenimento di un brevetto o la registrazione di un modello di utilità. L'uso non autorizzato del presente manuale, inclusi marchi e altri diritti di proprietà intellettuale, è espressamente vietato e costituisce una violazione dei diritti d'autore, dei diritti sui marchi e degli altri diritti di proprietà industriale.

Ultimo aggiornamento: Marzo 2024

Per favore, conservare per utilizzi futuri!